



Thomas Tauporn

Technischer Assistent/ Technical Assistance
C&C Bark Metalldruckguss und Formenbau GmbH



Schwerpunktt Themen:

- Materialflusskostenrechnung und ökobilanzielle Betrachtung in einem anwendungsbezogenen Kontext
- Betriebswirtschaftlicher Hintergrund in einem ingenieurwissenschaftlichen Bereich
- Einblicke in den betrieblichen Alltag eines mittelständischen Unternehmens

Titel

Kreislaufführung als Ineffizienz: Vorteilhaftigkeit bewertet aus der MFCA-Perspektive

Abstract

Das Unternehmen C&C Bark ist ein auf Magnesiumdruckguss spezialisiertes mittelständisches Unternehmen. Aufgrund von Schmelzprozessen leisten Material- und Energiekosten einen großen Beitrag zur Kostenstruktur des Unternehmens und bilden daher einen wichtigen Ansatzpunkt für Ressourceneffizienzmaßnahmen.

Ein geeignetes Instrument bildet hierfür die Materialflusskostenrechnung, deren Hauptaufgabe die Identifizierung von Ineffizienzen und Schaffung von Prozesstransparenz ist. Im Gegensatz zur konventionellen Kostenrechnung, in der Kosten durch Materialverluste dem Produkt zugeschrieben werden, bilden Materialverluste in der Materialflusskostenrechnung einen eigenständigen Kostenträger. Die Kreislaufführung, wie im vorliegenden Fall, stellt dabei ebenso eine Ineffizienz des Gesamtprozesses dar.

Im Rahmen einer Masterarbeit wurde ein parametrisiertes Energie- und Stoffstrommodell unter Berücksichtigung der Anlagenverfügbarkeit erstellt und unterschiedliche Szenarien betrachtet. Darauf aufbauend steht die weiterführende Betrachtung der Materialflusskostenrechnung, die Anpassung auf den betrieblichen Alltag, sowie der unterstützende Einsatz bei der Kalkulation von Neuprojekten im Fokus der Ressourceneffizienzmaßnahmen bei C&C Bark.